



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

По процедура за избор на изпълнител във връзка с изпълнение на Договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-2.001-0874-C01

1. Пълно описание на обекта на процедурата:

Обект на настоящата процедура е избор на изпълнител за „Доставка на оборудване, с три обособени позиции”:

1. Обособена позиция 1: петосен обработващ център – 1 брой;
2. Обособена позиция 2: струг с ЦПУ – 2 броя;
3. Обособена позиция 3: CAD/CAM софтуерна система – 1 брой;

2. Техническа спецификация:

Минимални технически и функционални характеристики и допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка, на които трябва да отговаря оферираното оборудване:

Обособена позиция 1: петосен обработващ център – 1 брой;

Наименование на актива	Минимални технически и функционални характеристики и допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка
Петосен обработващ център	Минимални характеристики: <ul style="list-style-type: none">- Охлаждане на съчмено- винтовите двойки- Обилно охлаждане 4.5kg - 30l/min- Сравнителна СТОП функция- Допълнителни координати на детайла – 300 двойки- Полярни координати G112- EIA моделен цикъл- Синхронизирано резбонарязване- Подготовка за високо налягане на охладителна течност до 70 бара- Обороти на шпиндела 18000 rpm- Стружкотранспортър- Охлаждане високо налягане 40-70 Bar



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

	<p>- 3D Конверсия на Координатите</p> <p>Допълнителни характеристики, подлежащи на оценка :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Осъществяване на индивидуализация на интерфейса и правата на потребителски достъп на няколко оператора посредством чип карта - Наличие на 3D-CNC управление с готови цикли за лесно програмиране и минимум 19” дисплей - Наличие на инкрементални линейки по осите - Система за автоматична компенсация на кинематиката на машината при 5 осна работа – хардуер и софтуер - Система за вътрешно охлаждане през шпиндела с високо налягане и тип на филтрацията – хартиен филтър
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Обособена позиция 2: струг с ЦПУ – 2 броя;

Наименование на актива	Минимални технически и функционални характеристики и допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка
Струг с ЦПУ	<p>Минимални характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Револвер – 12 инструмента - шпиндел мотор 18,5 KW - Максимален обработваем диаметър Ф 380 mm - Цветен дисплей LCD 10,4” - Отвор във вретеното D=91 mm - Скорост на вретеното 4000 rpm - Потребителски Макро 600 променливи - Автоматично улавяне на детайла /D:65XL:120X2,5kg/

Проект „Подобряване на производствения капацитет и създаване на предпоставки за реализиране на износ в Лидер маг ЕООД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Лидер маг ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

	<p>Допълнителни характеристики, подлежащи на оценка:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Осъществяване на индивидуализация на интерфейса и правата на потребителски достъп на няколко оператора посредством чип карта - Наличие на 3D-CNC управление с готови цикли за лесно програмиране и минимум 15” дисплей и 3D симулация - Наличие на револверна глава с възможност за монтиране на 12 инструмента челно и 6 инструмента по периферията - Наличие на мощна помпа за охлаждане през инструментите – 12 бар.
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Обособена позиция 3: CAD/CAM софтуерна система

Наименование на актива	Минимални технически и функционални характеристики и допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка
CAD/CAM софтуерна система	<p>Минимални характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - съдържа необходимите функционалности за моделиране (CAD) на най-сложните възможни повърхнини, включително свободни повърхнини, залагане на производствена параметрична информация в чертежа (допуски, толеранси, отвори, резби), валидация на сглобки, фотореалистичен рендеринг и др. , якостен FEM-анализ - съдържа необходимите САМ-функционалности за 2.5 , 3 и 5-осна фрезова обработка, както и

Проект „Подобряване на производствения капацитет и създаване на предпоставки за реализиране на износ в Лидер маг ЕООД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Лидер маг ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

	<p>струговане</p> <ul style="list-style-type: none">- постпроцесор за CNC струг 2-осен- постпроцесор за 3-осна фреза- постпроцесор за 5-осна фреза <p>Допълнителни характеристики, подлежащи на оценка:</p> <ul style="list-style-type: none">- наличие на единна CAD/CAM програма- Наличие на функционалност за NC симулация с реални G кодове в рамките на същия софтуер- Наличие на синхронна технология за редактиране на външни файлове.
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------