МЕТОДИКА
ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за избор с публична покана по чл. 51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 4/11.01.2024 г. за изпълнител се определя кандидатът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. Най-ниска цена”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

2. “Ниво на разходите“

3. Оптимално съотношение качество/цена

При определяне на изпълнител чрез критерии „Ниво на разходите“ и „Оптимално съотношение качество/цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка”** - **(КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки бенефициент има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 3, ал. 4 – 10, ал. 16 и чл. 4 от ПМС № 4/11.01.2024 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

В процедура за избор на изпълнител с предмет: **Избор на изпълнител за доставка и въвеждане в експлоатация на технологично оборудване за внедряване на технологии от Индустрия 4.0 в две обособени позиции:**

Обособена позиция 1: CNC 5-осен обработващ център – 1 бр.

Обособена позиция 2: CNC 5-осен вертикален обработващ център – 1 бр., в обявлението възложителят е посочил критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество/цена“.

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Табл. 1.

Договор № BG16RFPR001-1.008-0333-C01, с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЛИДЕР МАГ ЕООД и при никакви обстоятелства не отразява официално становище на ЕС или УО.

Показател - П (наименование)	**Относително тегло**	**Максимално възможен брой точки**	**Символно обозначение** (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – **П 1**	30 % (0,30)	10	**Т ц**
2. Срок на доставка – **П 2**	20 % (0,20)	10	**Т с.д.**
3. Допълнителни характеристики - **П 3**	50 % (0,50)	10	**Т д.х.**

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по Показател 2.

Във връзка с оценката на Показател 2 „Срок на доставка“, кандидатите следва да имат предвид следното:

С цел да се избегне предлагането на срокове, които са нереалистично кратки/големи Възложителят изисква относно Показател 2 “Срока на доставка“: При оферирane на срок за доставка под 4 седмици или над 52 седмици кандидатът се отстранява от участие. Предложеният срок за доставка не може да бъде по-голям от 52 седмици, но не по-късно от края на срока на изпълнение на АДБФП BG16RFPR001-1.008-0333-C01 – 30.10.2027 г.;

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 10 \times \frac{C_{min}}{C_{n}}$$, където:

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n ”е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

П 1 = Т ц x 0,30, където:

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Срок на доставка“, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Максималният брой точки получава офертата с предложени най-добри условия по отношение на срока – 10 точки. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от изискванията посочени в таблица по-долу:

Договор № BG16RFPR001-1.008-0333-C01, с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЛИДЕР МАГ ЕООД и при никакви обстоятелства не отразява официално становище на ЕС или УО.

Табл. 2 за Показател П 2 – „Срок на доставка”:

Срок за доставка в седмици	Точки (Т с.д.)
от 4 до 5 седмици включително	10 т.
от 6 до 7 седмици включително	8 т.
от 8 до 11 седмици включително	7 т.
от 12 до 15 седмици включително	6 т.
от 16 до 20 седмици включително	5 т.
от 21 до 24 седмици включително	4 т.
от 25 до 30 седмици включително	3 т.
от 31 до 42 седмици включително	2 т.
от 43 до 52 седмици включително	0,1 т.

ВАЖНО: ***Предложеният срок за доставка се посочва в седмици, като цяло число!***

- ***Забележка към показател 2:*** *При оферирane на срок за доставка под 4 седмици или над 52 седмици кандидатът се отстранява от участие в процедурата. Предложеният срок за доставка не може да бъде по-голям от 52 седмици, но не по-късно от края на срока на изпълнение на АДБФП BG16RFPR001-1.008-0333-C01 – 30.10.2027 г.;*

Под „срок за доставка“ се разбира следващия ден на получаване от Изпълнителя на писмена заявка от страна на Възложителя чрез Възлагателно писмо до подписване на приемо-предавателен протокол за доставено и въведено в експлоатация оборудване.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

П з= Т с.д. x 0,20 , където :

- „0,20” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – „Допълнителни характеристики“ с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максималният брой точки получава офертата, която покрива всички допълнителни характеристики обект на оценка – 10 точки. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от изискванията посочени в таблица по-долу:

Табл. 3 за Показател П з – „Допълнителни характеристики”:
За Обособена позиция 1: CNC 5-осен обработващ център – 1 бр.

Договор № BG16RFPR001-1.008-0333-C01, с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЛИДЕР МАГ ЕООД и при никакви обстоятелства не отразява официално становище на ЕС или УО.

Допълнителни технически характеристики обект на оценка:		Параметри	Точки
1.	Точност на позициониране на линейните оси - A ≤ 6 μm	ДА	3 т.
		НЕ	0 т.
2.	Максимална скорост на шпиндела ≥ 24 000 min¹	ДА	3 т.
		НЕ	0 т.
3.	Мощност на шпиндела ≥ 35 kW	ДА	1 т.
		НЕ	0 т.
4.	Автоматична калибровка/компенсация на кинематичната точност на осите	ДА	1 т.
		НЕ	0 т.
5.	Система за защита на машината чрез вибрационен сензор с автоматично спиране	ДА	1 т.
		НЕ	0 т.
6.	Директни (абсолютни) измервателни линийки по X/Y/Z - резолюция ≤ 0,01 μm.	ДА	1 т.
		НЕ	0 т.
Максимален брой точки по П з – „Допълнителни характеристики”			**10 точки**

Табл. 4 за Показател П з – „Допълнителни характеристики”:
За Обособена позиция 2: CNC 5-осен вертикален обработващ център – 1 бр

Допълнителни технически характеристики обект на оценка:		Параметри	Точки
1.	Максимална скорост на шпиндела ≥ 24 000 min¹	ДА	3 т.
		НЕ	0 т.
2.	Точност на позициониране на линейните оси - A ≤ 5 μm	ДА	3 т.
		НЕ	0 т.
3.	Мощност на шпиндела ≥ 35 kW	ДА	1 т.
		НЕ	0 т.
4.	Автоматична калибровка/компенсация на кинематичната точност на осите	ДА	1 т.
		НЕ	0 т.
5.	Система за защита на машината чрез вибрационен сензор с автоматично спиране	ДА	1 т.
		НЕ	0 т.
6.	Директни (абсолютни) измервателни линийки по X/Y/Z - резолюция ≤ 0,01 μm	ДА	1 т.
		НЕ	0 т.
Максимален брой точки по П з – „Допълнителни характеристики”			**10 точки**

Точките по третият показател на n- я участник се получават по следната формула:

П з = Т д.х x 0,50, където :

Договор № BG16RFPR001-1.008-0333-C01, с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЛИДЕР МАГ ЕООД и при никакви обстоятелства не отразява официално становище на ЕС или УО.

- „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

КО = П 1 + П 2 + П 3

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

ВАЖНО: Правило за класиране в случай на две или повече оферти с еднакви комплексни оценки:

При равен брой точки в комплексната оценка преимущество получава офертата на кандидата, който е получил повече точки в оценката по показател ***Показател П 1 – „Предложена цена“****. При равенство и на* ***Показател П 1 – „Предложена цена“*** *, приоритет получава кандидатът, предложил по-добри условия за показателя с най-голяма тежест в методиката за оценка:* ***П 3 – „Допълнителни характеристики”****. При равенство и в тези показатели се пристъпва към жребий.*

Договор № BG16RFPR001-1.008-0333-C01, с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЛИДЕР МАГ ЕООД и при никакви обстоятелства не отразява официално становище на ЕС или УО.