Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА:

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	**CNC 5-осен обработващ център**	**1 бр.**	• CNC управление с 5-оси на обработка; • Интелигентен CNC контролер за предаване и анализ на данни в реално време; • Вградени сензори, Ethernet, OPC UA протоколи; • Локална обработка на данните с Edge Computing; • IIoT свързаност; • Интегрирана технология за симулация - Digital Twins; • Система за енергоспестяване; • Автоматично измерване на детайла; • Автоматично измерване на дължината на инструмент; **Допълнителни технически характеристики, обект на оценка:** • Точност на позициониране на линейните оси - A ≤ 6 µm; • Максимална скорост на шпиндела ≥ 24 000 min^{1}; • Мощност на шпиндела ≥ 35 kW; • Автоматична калибровка/компенсация на кинематичната точност на осите; • Система за защита на машината чрез вибрационен сензор с автоматично спиране; • Директни (абсолютни) измервателни линийки по X/Y/Z - резолюция ≤ 0,01 µm.
2.	**CNC 5-осен вертикален обработващ център**	**1 бр.**	• CNC управление с 5-оси на обработка; • Интелигентен CNC контролер за предаване и анализ на данни в реално време; • Вградени сензори, Ethernet, OPC UA протоколи; • Локална обработка на данните с Edge Computing;

			• IIoT свързаност; • Интегрирана технология за симулация - Digital Twins; • Система за енергоспестяване; • Автоматично измерване на детайла; • Автоматично измерване на дължината на инструмент; **Допълнителни технически характеристики, обект на оценка:** • Максимална скорост на шпиндела ≥ 24 000 min^{1}; • Точност на позициониране на линейните оси - A ≤ 5 µm; • Мощност на шпиндела ≥ 35 kW; • Автоматична калибровка/компенсация на кинематичната точност на осите; • Система за защита на машината чрез вибрационен сензор с автоматично спиране; • Директни (абсолютни) измервателни линийки по X/Y/Z - резолюция ≤ 0,01 µm.
…			