



Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА и ДНА

	Наименование на актива	Количество ¹	Минимални технически и/или функционални характеристики ²
1.	Двухшпинделен струг с автоматична зареждаща система.	1 бр.	• Максимален обработваем диаметър- Ø360 мм; • Максимална дължина на обработване- 170 мм; • Ходове по X - 190 мм; • Ходове по Z - 180 мм; • ЦПУ /Цифрово-програмно управление/; • Точност на позициониране X, Z – 0,01/0,02 мм; • Точност на повтаряемост- ±0,002/±0,003мм x мм; • Изисквана мощност- 72,97 kVA; ОСНОВЕН ШПИНДЕЛ: • Размер на патронника- 255 мм; • Преден край на шпиндела – A2-6 ASA; • Отвор през шпиндела- Ø61 мм; • Отвор на патронника- Ø52 мм; • Максимална скорост- 3500 r/min; РЕВОЛВЕРНА ГЛАВА:



			• Брой инструментни позиции на всеки револвер - 10 еа; • Хидравлична система; • Смазваща система; • Система за охлаждане на инструмента; • Система за автоматично зареждане на детайли; • Магазин за заготовки и детайли; • Предпазна врата с автоматично заключване; • Стружков транспортър; ДОПЪЛНИТЕЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБЕКТ НА ОЦЕНКА: • <i>Ход по Z-ос и на двете инструментални глави ≥ 930 мм.;</i> • <i>Ход по Y-ос на горната инструментална глава ≥ 125 мм.;</i> • <i>Мощност на двата основни шпиндела $\geq 30/22$ kW (30 мин./пост);</i> • <i>Две инструментални глави с по 16 позиции;</i> • <i>Ход по X-ос и на двете инструментални глави ≥ 255 мм.</i>
--	--	--	---