



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

По процедура за избор на изпълнител във връзка с изпълнение на Договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-2.040-0257-C01

1. Пълно описание на обекта на процедурата:

Обект на настоящата процедура е избор на изпълнител за „Доставка монтаж и въвеждане в експлоатация на:

1. Обособена позиция 1: 5-осен обработващ център – 1 брой;
2. Обособена позиция 2: Обработващ център – 1 брой;

2. Техническа спецификация:

Минимални технически и функционални характеристики и допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка, на които трябва да отговаря оферираното оборудване:



№	Наименование на актива	Минимални технически и/или функционални характеристики и допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка
1.	5-осен обработващ център	Минимални технически характеристики: - Ходове X/Y/Z мин. 500/450/400 mm - Шпиндел $\geq 12\,000$ rpm - Конзолна наклоняема въртяща маса -мах. товар 200 kg. само за позициониране - Машинна база от композитен полимер бетон - Директна измервателна система с инкрементални линейки по линейните оси на движение- X, Y, Zс въздушно продухване на линейките - Охлаждане през шпиндела 12 bar - Устройство за мерене на инструмента - Опипвач на детайлас оптичен предавател - 3D управление и възможност за индивидуализация на интерфейса и правата на достъп на няколко оператора с чипкарта Допълнителни характеристики, подлежащи на оценка: - Дължина на машината от 2690мм до 2730 мм; - Ширина на машината от 3400мм до 3450 мм; - Номинална сила на тяга по ос Z – 11,50 kN; - Максимално работно подаване X,Y,Z – 20 000 mm/min; - Размер на съчмено винтовата двойка по ос Z - Ø40 x P16 mm; - Система за охлаждане на шпиндела; - Система за компенсирание на термалните деформации в шпиндела.



2.	Обработващ център	Минимални характеристики: - Ходове X/Y/Z мин 600/560/510 mm - Шпиндел $\geq 12\,000$ об/мин, - Директна измервателна система с инкрементални линейки по линейните оси на движение- X, Y, Z с въздушно продухване на линейките - Охлаждане през шпиндела мин. 12 bar - устройство за мерене на инструмента - Опипвач на детайлас оптичен предавател - 3D управление и възможност за индивидуализация на интерфейса и правата на достъп на няколко оператора с чипкарта Допълнителни технически характеристики, обект на оценка: - Дължина на машината от 4900мм до 4980 мм - Ширина на машината от 2270мм до 2320 мм - Сила на стягане на инструмента в шпиндела – 15,7 kN - Палет 400мм x 400 мм - Наличие на В ос с максимална скорост на въртене – 100 об/мин; - Максимално работно подаване X,Y,Z – 30 000 mm/min - Размер на съчмено винтовата двойка по ос Z - Ø45 x P20 mm - Система за охлаждане на шпиндела - Система за компенсиране на термалните деформации в шпиндела; - Двупалетна станция; - Хоризонтален шпиндел; - В ос с директно задвижване
----	-------------------	---

Инвестираме във Вашето бъдеще



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД
ЗА РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.040-0257-C01 “Подобряване на производствения капацитет на ЛИДЕР МАГ ЕООД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.