



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. **Най-ниска цена**”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

2. **“Ниво на разходите“**

3. **Оптимално съотношение качество-цена**

При определяне на изпълнител чрез критерии „Ниво на разходите“ и „Оптимално съотношение качество-цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“ - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 3, ал. 4 – 10, ал. 16 и ал. 18 и чл. 4 от ПМС № 160/01.07.2016 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

В процедура за избор на изпълнител с предмет: „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на :”

1. Обособена позиция 1: 5-осен обработващ център – 1 брой;
2. Обособена позиция 2: Обработващ център – 1 брой”

по договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-2.040-0257-C01 по оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, процедура за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ BG16RFOP002-2.040 „Подобряване на производствения капацитет в МСП“, оценката на офертите ще се извършва на база оптимално съотношение цена-качество и икономически най-изгодна оферта. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“ - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.



Настоящата методика ще се прилага за всички обособени позиции, като ще се извърши отделна оценка и класиране на офертите, получени за всяка една от обособените позиции.

Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът с по-висока оценка за Показател 3 – технически характеристики.

Показатели за определяне на комплексна оценка по обособена позиция 1 – 5-осен обработващ център – 1 брой:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П ₁	30 % (0,30)	10	Т_ц
2. Гаранционен срок – П ₂	20 % (0,20)	10	Т_{г.с.}
3. Съответствие с допълнителни технически характеристики – П ₃	50 % (0,50)	10	Т_{т.х.}

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$



➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,20.

Максималният брой точки получава офертата, която е предложила най-дълъг гаранционен срок (в месеци) – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок (в месеци) по следната формула:

$$T_{г.с.} = 10 \times \frac{Г.С. n}{Г.С. max}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „Г.С.max” е най-дълъг гаранционен срок(в месеци) ;
- „Г.С.n ”е гаранционен срок (в месеци) на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 2 = T_{г.с.} \times 0,20, \text{ където:}$$

- „0,20” е относителното тегло на показателя.
- С оглед избягване получаването на нереалистични предложения максималния гаранционен срок, който може да предложи даден изпълнител следва да е 60 месеца.

Показател 3 – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,50.

Броят на точки от показател 3 се определя в зависимост от предложените в офертата технически характеристики и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от наличието или липсата на определени допълнителни технически характеристики, посочени в последващата таблица:

Таблица № 1 за съответствие с допълнителни технически характеристики за показател 3, обособена позиция 1 – Т_{т.х.}

Допълнителни технически характеристики обект на оценка за обособена позиция 1	Точки
1	2
Дължина на машината от 2690мм до 2730 мм	Наличие -3т., Липса – 0 т.



Ширина на машината от 3400мм до 3450 мм	Наличие -2 т., Липса – 0 т.
Номинална сила на тяга по ос Z – 11,50 kN	Наличие - 3 т., Липса – 0 т.
Максимално работно подаване X,Y,Z – 20 000 mm/min	Наличие – 0,5т., Липса – 0 т.
Размер на съчмено винтовата двойка по ос Z - Ø40 x P16 mm	Наличие – 0,5 т., Липса – 0 т.
Система за охлаждане на шпиндела	Наличие – 0,5 т., Липса – 0 т.
Система за компенсиране на термалните деформации в шпиндела	Наличие – 0,5 т., Липса – 0 т.
Максимално възможни точки по показател 3 „Съответствие с допълнителни технически характеристики” – Т т.х.	10 точки

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_{т.х.} \times 0,50, \text{ където :}$$

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

**Показатели за определяне на комплексна оценка по обособена позиция 2 –
Обработващ център – 1брой:**

Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	10	Т ц



2.Гаранционен срок – П ₂	20 % (0,20)	10	Т г.с.
3. Съответствие с допълнителни технически характеристики – П ₃	50 % (0,50)	10	Т т.х.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 10 \times \frac{Ц_{\min}}{Ц_n}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „Ц_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „Ц_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,20.

Максималният брой точки получава офертата, която е предложила най-дълъг гаранционен срок (в месеци) – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок (в месеци) по следната формула:

$$T_{г.с.} = 10 \times \frac{Г.С. n}{Г.С. \max}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „Г.С._{max}” е най-дълъг гаранционен срок(в месеци) ;
- „Г.С._n” е гаранционен срок (в месеци) на n-я участник.



Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{г.с.} \times 0,20, \text{ където:}$$

- „0,20” е относителното тегло на показателя.
- С оглед избягване получаването на нереалистични предложения, максималния гаранционен срок, който може да предложи даден изпълнител следва да е 60 месеца.

Показател 3 – „Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,50.

Броят на точки от показател 3 се определя в зависимост от предложените в офертата технически характеристики и съответствието им с изискванията на бенефициента. Разпределението на точките ще се определя в зависимост от наличието или липсата на определени допълнителни технически характеристики, посочени в последващата таблица:

Таблица № 2 за съответствие с допълнителни технически характеристики за показател 3, обособена позиция 2 – Т_{г.с.}

Допълнителни технически характеристики обект на оценка 1	Точки 2
Дължина на машината от 4900мм до 4980 мм	Наличие -1 т., Липса – 0 т.
Ширина на машината от 2270мм до 2320 мм	Наличие -1т., Липса – 0 т.
Сила на стягане на инструмента в шпиндела – 15,7 kN	Наличие -1 т., Липса – 0 т.
Палет 400мм x 400 мм	Наличие -1 т., Липса – 0 т.
Наличие на В ос с максимална скорост на въртене – 100 об/мин	Наличие – 1 Липса – 0т.
Максимално работно подаване X,Y,Z – 30 000 mm/min	Наличие – 0,5 Липса – 0т.
Размер на съчмено винтовата двойка по ос Z - Ø45 x P20 mm	Наличие – 0,5 Липса – 0т.
Система за охлаждане на шпиндела	Наличие – 0,5 Липса – 0т.



Система за компенсиране на термалните деформации в шпиндела	Наличие – 0,5т Липса – 0т.
Двупалетна станция;	Наличие – 1т Липса – 0т.
Хоризонтален шпиндел;	Наличие – 1т Липса – 0т.
В ос с директно задвижване	Наличие – 1т. Липса – 0т.
Максимално възможни точки по показател 3 „Съответствие с допълнителни технически характеристики” – Т т.х.	10 точки

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_{т.х.} \times 0,50, \text{ където :}$$

➤ „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.